



## LUCITE® ContactPrimer / Mix

### Type

Waterverdunbare, matte, universele hechtgrondlaag op basis van een speciale bindmiddelcombinatie.

### Toepassing

Zowel binnen als buiten als hechtende grondlaag te gebruiken, op oude dispersieverflagen, oude laklagen, zink, kunststofvlakken, zoals bv. hard PVC, aluminium, koper en vele andere kritische ondergronden voor het aanbrengen van acryl- en alkydharlakken.

### Producteigenschappen

Milieuvriendelijk, geurarm, waterverdubaar, mat, lood- en chromaatvrij volgens DIN 55944, goed hechtvermogen/zeer goede hechting op kritische ondergronden, gemakkelijke verwerking, zeer goed schuurbaar, waterdampdoorlaatbaar, goede vloeï, snel drogend, snel overschilderbaar met watergedragen en oplosmiddelhoudende / aromatenvrije deklakken uit het CD-Color-programma.

**Verpakkingen :** Wit / grijs (ca. RAL 7001) = 2,5 liter, 0,75 liter

Mix = 1,0 liter / 2,5 liter

**Kleuren :** Wit, grijs (ca. RAL 7001) /

Mix-kleuren zijn maakbaar met de MixPlus-mengmachine.

2 Basissen : 0 = transparant  
3 = wit

Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

## Technische gegevens

<b>Glansgraad:</b>	mat / \10 <sup>E</sup> . (85° hoek)
<b>Viscositeit:</b>	Het product is gebruiksklaar ingesteld.
<b>Verbruik:</b>	ca. 120 ml/m <sup>2</sup> /laag op een loodrecht glad oppervlak
<b>Verdunning:</b>	Indien nodig met zuiver, koud water, max. 5 %
<b>Verwerkingstemperatuur:</b>	min. + 8°C (omgeving en objecttemperatuur)
<b>Dichtheid:</b>	ca. 1,33 g/cm <sup>3</sup>
<b>Droogtijden:</b>	Stofdroog : Na ca. 1 – 2 uur Grijpvast : Na ca. 10 - 12 uur Overschilderbaar : Na ca. 8 – 14 uur
	Lagere temperaturen en/of een slechte verluchting kunnen de droogtijden negatief beïnvloeden.
<b>Opslag :</b>	Koel, droog en vorstvrij in de originele verpakking : min. 1 jaar.

## Verwerking

Enkel onder geschikte werkomstandigheden werken (vb. Niet bij te hoge luchtvochtigheid, omgevingstemperatuur of bij koude ondergronden (onder het dauwpunt).

### Kwasten / Rollen / Spuittechniek

<b>Airless:</b>	Onverdund, indien nodig met 3 – 5 % water instellen. Spuitskopopening : ca. 0,009 – 0,011 inch. Werkdruk: ca. 160 bar (afhankelijk van het toestel).
<b>HVLP:</b>	Spuitsviscositeit met water op ca. 60 s in 4 mm uitloopbeker instellen. Spuitskop 1,8 mm / Werkdruk ca. 0,55 bar.
<b>Hogedrukspuiten:</b>	Spuitsviscositeit met water op ca. 40 – 50 s in 4 mm uitloopbeker instellen. Spuitskopopening 1,4 - 1,9 mm / Werkdruk 3 - 4 bar.
<b>Reinigen van de werktuigen:</b>	Onmiddellijk na gebruik met water, eventueel met een spoelmiddel. Spuitapparatuur bijzonder zorgvuldig reinigen.  De korte aandroogtijd van waterverdunbare verfstoffen vereist een tussentijdse reiniging van de gereedschappen, zeker bij werkpauses.

## Ondergrondvoorbereiding

De ondergronden moeten zuiver, droog en draagkrachtig zijn. Hechttingsverstorende deeltjes, zoals stof, was of vetten moeten verwijderd worden (zie VOB DIN 18363, deel C). De ondergrond op draagkracht testen.

Niet hechtende oude verflagen verwijderen, oude laklagen met een loogmiddel reinigen en aansluitend grondig schuren. Tussen de lagen schuren met gepaste schuurmiddelen (papier, bv. 280 korrel of fijner/schuurpads bv. Mirca of 3M).

Bij onbekende ondergronden raden we in principe een testvlak aan in afspraak met onze technische buitendienst. In deze gevallen moet een hechtingsproef volgens DIN EN ISO 2409 uitgevoerd worden.

**Niet geschikte ondergronden zijn bv. geanodiseerd aluminium.**

In twijfelgevallen vragen wij U onze dienst Applicatietechniek te consulteren.

Ondergrond	Voorbehandeling	Impregnering	Grondlaag
Zink/verzinkte vlakken	Reinigen, schuren BFS-fiche nr. 5*	-	Lucite® ContactPrimer/Mix
Aluminium/ Non ferro metalen	Reinigen, schuren BFS-fiche nr. 6**	-	Lucite® ContactPrimer/Mix
Oude laklagen op Acryl/alkydhars- Basis	Reinigen en schuren	-	Lucite® ContactPrimer/Mix
Kunststof- Vlakken (bv. Harde PVC)	Reinigen, schuren BFS-fiche nr. 22***	-	Lucite® ContactPrimer/Mix

\* Reiniging door middel van een zinkreiniger of ammoniakhoudend product met een schuurspons en naspoelen met zuiver water (zie BFS-fiche nr. 5) Nr. 5).

\*\* Aluminiumvlakken met een borstel met nitroverdunner afwassen. Nawrijven met een zuivere doek.  
Schuren met een schuurspons (bv. Scotch Brite). Schuurstof met een doek in oplosmiddel gedrenkt verwijderen; controle : de doek mag niet meer donker verkleuren door schuurstof. (zie BFS-fiche nr. 6)

\*\*\* Vanwege het grote aantal verscheidene kunststoffen / kunststofoppervlakken best contact opnemen met onze dienst applicatietechniek. Alleszins de voorschriften in BFS-fiche nr. 22 volgen.

Bij niet genoemde ondergronden of in kritische gevallen vragen wij U advies te vragen bij onze dienst Applicatietechniek of bij onze buitendienstmedewerkers.

Aggressieve substanties, zoals bv. sterkere zuren, logen, desinfecteermiddelen, organische kleurstoffen (zoals bv. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden. De functie van de verffilm wordt hierdoor niet beïnvloed.

Tussen de verflagen raden wij tussentijds schuren tussen de verflagen aan.

## Tussenlaag en eindlaag

Tussen- en eindlagen binnen en buiten kunnen uitgevoerd worden met waterverdunbare lakken van het gamma CWS Aqua Premiumline, zoals bv. CWS Satiné Aqua PU Mix, CWS Specosal Aqua Mix,

of met oplosmiddelhoudende lakken uit de profi-gamma's CWS / DELTA®, zoals bv. CWS Satiné / CWS Specosal of DELTA® Buntlack SG (Samtcolor), DELTA® Buntlack HG (Buntdelta).

## Veiligheidsmaatregelen

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html>.

### **Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:**

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

## Bijzondere aanwijzingen

De verwerken enkel bij geschikte weersomstandigheden uitvoeren (niet bij te hoge luchtvochtigheid, neerslag, staand vocht).

De ondergronden moeten droog, zuiver, draagkrachtig, vrij van scheidende substanties, spanningen en vormveranderingen zijn, scheur- en zoutvrij.

Bij uitvoering van de werken VOB, deel C, DIN 18363 volgen, evenals de geldige BFS-fiches van de Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main.

Bij het behandelen van optisch samenhangende vlakken letten op het gebruik van emmers met hetzelfde chargenummer en/of de benodigde hoeveelheid verf onder elkaar mengen.

Tijdens de verwerking wordt het dragen van de juiste beschermingsuitrusting (zie geldige veiligheidsfiche) aanbevolen.

Niet op vlakken met stilstaand water of met doorlopende natbelasting gebruiken.

Lagere temperaturen en/of slechte verluchting kunnen de droogtijden negatief beïnvloeden.

Bij het behandelen van metalen ondergronden of non ferro metalen bouwdelen letten op het dauwpunt, resp. niet onder het dauwpunt aanbrengen.

Ondergronden, waar met wateroplosbare stoffen (bv. nicotine, teercondensaten, watervlekken) gerekend wordt, moeten met LUCITE® Multi-Primer geïsoleerd worden (zie technische fiche).

Bij contact van de verffilm met weekmakerhoudende producten (deur- en vensterdichtingen) moet het advies van de fabrikant gevraagd worden, resp. een proeflaag uitgevoerd.

Tijdens de verwerking en de droogfase voor goede verluchting en ventilatie zorgen. Bij onvoldoende verluchting of bij verwerking met spuittechniek een ademhalingstoestel gebruiken.

Bij zijdeglanzende verfstoffen kan het bij middelmatige of sterke mechanische belasting (armleuningen, stoelen, tafels, enz.) tot een verkleuring komen.

Bij niet genoemde / onbekende ondergronden, resp. in moeilijke gevallen technisch advies inwinnen bij onze afdeling applicatietechniek of bij onze buitendienstmedewerkers.

## Algemene aanwijzingen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Aangezien er zo veel verschillende werkomstandigheden en toegepaste materialen bestaan, kunnen wij in onze beschrijving niet elk geval beschrijven.

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op [www.cd-color.be](http://www.cd-color.be) voor België of [www.cd-color.nl](http://www.cd-color.nl) voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiches over de betreffende producten.

Voor de houdbaarheid zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken noodzakelijk. Voor zover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van producten voor een bepaald gebruik uitdrukkelijk schriftelijk aangeraden hebben, is een producttechnisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in elk geval niet bindend.

Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Bij het verschijnen van een nieuwe technische nota verliezen alle vroegere gegevens hun geldigheid.

L – 1009-4 LUCITE®ContactPrimer / Mix 310815 FL



CD-Color Belgium N.V.  
Industrieterrein  
Centrum-Zuid 2067F  
B-3530 Houthalen  
Tel. 011/82 28 23  
[cdcbenelux@cd-color.de](mailto:cdcbenelux@cd-color.de)

CD-Color Nederland B.V.  
Postbus 1214  
NL-5202 BE Eindhoven  
Tel. 040/26 24 569  
[cdcbenelux@cd-color.de](mailto:cdcbenelux@cd-color.de)